

cps[®] VG200
DIGITAL VACUUM GAUGE
Owner's Manual



VG200

The **VG200** is the state of the art digital electronic vacuum gauge designed to accurately monitor the entire evacuation process from start to finish. The VG200 has been designed to be rugged and reliable. The VG200 incorporates 2 keys and an LCD display. One key simply turns the unit ON and OFF. The other key allows the user to change between MICRONS, MILLIBAR, TORR and INCHES HG VAC any time during the operation of the unit. An advanced ambient compensating design automatically compensates for varying temperature conditions with no manual adjustments needed.

***INCLUDED:** gauge hook, adapter "T-fitting" and a padded vinyl case.*

VACUUM LEVEL INDICATORS

Atmospheric Pressure to 25" hg vac

-Indicated by the top bars are energized.

Pressure between 25" hg vac to 100,001 microns

-Indicated by the top, middle bars are energized.

Pressure between 100,000 and 76,001 microns

-Indicated by the top, middle and bottom bars energized

Pressure between 76,000 to 50,001 microns

-Indicated by the middle and bottom bars are energized.

Pressure between 50,000 and 25,001 microns

-Indicated by the bottom bars energized

Pressure between 25,000 microns and 0 microns

-Displayed as a number on the LCD display

OPERATION

The versatility of the VG200 design allows the technician to attach the unit in the following configurations:

- a) Connect directly to the service manifold gauge set (using the included "T-fitting").
- b) Connect directly to the refrigerant system service ports (using the included "T-fitting").
- c) Connect directly to one of the two of the refrigerant systems service ports.
- d) Connect directly to the vacuum pump (using the included "T-fitting").
- e) Mount directly on to a 4 or 5 valve manifold.

After attaching the VG200 in one of the above recommended configurations, depress the ON key to activate the unit. Upon start up, the LCD will display the software version number. Once the LCD displays a moving cursor or vacuum level, depress the unit's key until the desired units or measure are shown. Next, initiate the evacuation process (start vacuum pump) and monitor the VG200 until the desired micron level is achieved.

BATTERY INDICATOR

(with BAR GRAPH power level indicator)

The battery indicator is shown on the LCD as a battery shape with a 3 segment Power Level Bar Graph:



100% (3 segments) of Bar Graph-	Battery at 100% to 80%
67% (2 segments) of Bar Graph-	Battery at 80% to 60%
33% (1 segment) of Bar Graph-	Battery at 60% to 20%
0% (0 segments) of Bar Graph-	Battery at 20% to 5%
Dashes across the Display-	Battery below 5%, replace

Note: If the Low Battery indicator cannot be resolved with a new battery, See Sensor Maintenance section.

VACUUM PUMP CHECK

Contaminants quickly form in the oil of a vacuum pump. The contaminated oil can severely inhibit the performance of a pump and eventually cause damage to the pump itself. The VG200 incorporates a unique vacuum pump check designed to test the performance of a vacuum pump **BEFORE** it is used to evacuate a system. Simply attach the VG200 directly to the vacuum pump and watch the display as it measures the performance of the vacuum pump.

Note: Different sizes and brands of vacuum pumps will experience varied results. Check the specifications published by the manufacturer of your vacuum pump to determine the ultimate vacuum level your pump can achieve. Many published specifications state that pumps rated between 2 & 8 CFM should experience an ultimate vacuum between 15 and 50 microns.

SENSOR MAINTENANCE

Note: If the Low Battery indicator does not de-energize after replacing with a brand new battery, the VG200 sensor is saturated with Oil or other contaminants. Please proceed with the cleaning processing below.

The VG200 incorporates an easy to clean thermistor sensor, which cannot be damaged from exposure to positive pressure or oil mist. To clean the VG-200's thermistor sensor, simply invert the unit and pour approximately 1 tablespoon of **100% DENATURED ALCOHOL** directly into the sensor housing. Gently shake the unit to produce a swirling effect of the cleaning solution in the housing. Then, pour the remaining cleaning solution out. Repeat this procedure until the alcohol appears to be clean and clear of oil when removed from the sensor housing. Then, allow the sensor to air dry (**DO NOT BLOW DRY**). Check the gasket located inside the nut during sensor maintenance. If the gasket appears to be torn or deformed, replace it with a new gasket (CPS P/N:HXG, includes 10 replacements).

SPECIFICATIONS

SENSOR:

TYPE: Self-heated thermistor bridge with integral temperature compensation from 0 to 50 °C (32 to 122 °F).

OPERATING PRESSURE RANGE: Atmospheric pressure to 0 microns
Maximum Working pressure: 600 PSIG

BURST PRESSURE: 3000 PSIG

OPERATING RANGE: Atmospheric to 0 microns

ACCURACY: +/- 10% of Reading.

OPERATING TEMPERATURE RANGE: Compensated (accuracy as stated):
0°C TO 50°C (32°F TO 122°F) Non-compensated (add +/- 0.5% error for every °C outside compensated range): 0 to 50°C (-22 to 158°F)

OPERATING & STORAGE HUMIDITY: 0-95%, non-condensing.

STORAGE TEMPERATURE: -40 to 85°C (-40 to 185°F)

POWER SOURCE: One 9 volt alkaline battery (ANSI 1604AC – IEC 6LR61)

BATTERY LIFE: 20 hours of continuous use. Instrument shuts itself off after 5 minutes of operation.

WEIGHT: 153 g. (5.5 oz.) excluding the battery.

DIMENSIONS: 68 mm. diameter by 40 mm. deep by 124 mm. overall height (2.7" dia. by 1.6" deep by 5" overall height).

MECHANICAL CONNECTION: Standard 1/4" female SAE refrigerant hose type with core depressor.

BATTERY INDICATOR: Battery symbol with 3 segment Power Level Bar Graph.

cps[®] VG200

VACUOMETRE DIGITAL



VG200

Le **VG200** est un vacuomètre extraordinaire, conçu pour contrôler avec grande justesse le procès d'évacuation du début à la fin. Le VG200 est un appareil rigide et fiable. Deux touches et un écran LCD garantissent une opération facile. Une touche est pour la mise en marche, l'autre pour choisir entre MICRONS, MILLIBAR, TORR et POUCES HG VAC, même pendant l'opération. Un compensateur automatique ajuste les mesures en cas de changements de températures ambiantes.

Inclus: crochet et adaptateur T dans une pochette en vinyl.

INDICATEUR DU NIVEAU DE VIDE

Pression atmosphérique jusqu'à 25"hg vac

-Indiqué par toutes les barres.

Pression entre 25"hg et 10,001 microns

-Indiqué par les barres du haut et du centre.

Pression entre 100,000 et 76,001 microns

-Indiqué par les barres du haut, le centre et le bas

Pression entre 76,000 et 50,001 microns

-Indiqué par les barres du centre et du bas.

Pression entre 50,000 et 25,001 microns

-Indiqué par les barres du bas

Pression entre 25,000 et 0 microns

-Indiqué par un chiffre à l'écran LCD

OPERATION

Le VG200 peut être utilisé dans différentes combinaisons:

- a) Connection directe sur le manifold (utilisant le connecteur «T»).
- b) Connection directe sur la vanne de service de l'unité a controller (utilisant le connecteur "T").
- c) Connection directe sur la pompe à vide (utilisant le connecteur "T").
- d) Montage direct sur un manomètre a 4 / 5 valves.

Après avoir connecté le VG200 dans une des configurations mentionnées ci-dessus, allumer par la touche ON. Au départ l'écran affichera le numéro de la logicielle, puis, choisissez l'unité de mesure préféré. Allumez la pompe à vide et contrôlez le niveau jusqu'à ce que le niveau nécessaire est obtenu.

INDICATEUR DE BATTERIE

(par 3 segments indicateurs)



100% (3 segments)-	Batterie entre 100% et 80%
67% (2 segments)-	Batterie entre 80% et 60%
33% (1 segment)-	Batterie entre 60% et 20%
0% (0 segments)-	Batterie entre 20% et 5 %
clignotant-	Batterie morte, remplacer

Remarque : si le changement de batterie ne résoud pas le problème de l'indication du niveau de charge, consultez le paragraphe de la maintenance du sensor.

CONTROLE DE POMPE A VIDE

L'huile de la pompe à vide peut être rapidement contaminé. Cette contamination peut réduire considérablement les performances et éventuellement causer de dégâts à la pompe. Le VG200 est muni d'un système unique qui permet de contrôler les performances de la pompe, AVANT l'évacuation du système. Ceci simplement en connectant le VG200 directement sur la pompe. L'écran indiquera les performances de la pompe.

MAINTENIR LE SENSOR

Remarque: Au cas où, après avoir changé la batterie, l'indicateur de charge ne se remet pas à son niveau initial, le sensor du VG200 est saturé d'huile ou autres contaminants. Procédez au nettoyage du sensor comme décrit dans le manuel.

Le VG200 possède un sensor thermistor indifférent à la pression positive ou vapeur d'huile. Pour rincer l'unité, simplement décrocher, retourner et verser une cuillère d'alcool dans l'ouverture du VG200. Secouer lentement le tout, afin de rincer à l'intérieur. Déverser. Répéter cette opération jusqu'à ce que l'huile déversée reste claire. Puis laisser sécher à l'air ambiante **(ne pas utiliser de l'air comprimé).**

Contrôler l'état du joint à l'intérieur du VG200. En cas de déformation, remplacer le joint (l'article HXG comprends 10 joints de remplacement)

SPECIFICATIONS

SENSOR:

Type: Thermistor auto-chauffant avec compensateur de température de 0 à 50 °C

Pressions d'opération: Pression atmosphérique à 0 microns. Pression maximale d'usage: 600 PSIG Pression déclatement: 3000PSIG

OPERATING RANGE: Atmospheric to 0 microns

PRÉCISION: +/- 10% de la lecture.

TEMPERATURE D'OPERATION: Compensé: 0°C à 50°C

Non-compensé: ajoutez +/- 0.5% à chaque °C Entre 0° et 50°C

HUMIDITE: De 0 à 90% (non-condensé)

TEMPERATURE DE STOCKAGE: 40 à 85°C (-40 à 185°F)

COURANT: 1 x 9 Volt batterie, alcaline

BATTERIE: 20 heures continu, auto-arrêt après 5 minutes d'inactivité

POIDS: 153g sans batteries

DIMENSIONS: 68 mm. diamètre de 40 mm. sur 124 mm. de haut.

CONNECTION MECHANIQUE: 1/4 femelle SAE avec dépressuer.

INDICATEUR DE BATTERIE: Symbole de batterie à 3 segments.

cps® VG200
DIGITAL VAKUUM MANOMETER
Anleitungen



VG200

Die **VG200** ist eine Entwicklung auf dem neuesten Stand der Technik. Das Design und die äußerst genaue Anzeige zeichnet dieses Gerät besonders aus. Die VG200 beinhaltet 2 Schaltmöglichkeiten und 1 LCD Display. Mit dem einen Schalter schalten Sie das Gerät "EIN und AUS". Mit dem anderen Schalter ändern Sie die Meßangaben von MICRONS, MILLIBAR, TORR und INCHES HG VAC zu jeder Zeit, auch während der Messungen. Ausgestattet mit einer besonders vorteilhaften Umgebungsanpassung und den unterschiedlichsten Temperaturanpassungen. Keine manuellen Einstellungen erforderlich.

Lieferumfang: Haken für Manometer, Adapter als "T - Stück" und gepolsterte Tasche.

ALLGEMEINE BEDIENUNG

Die vielseitige Anwendungsmöglichkeit der VG200 erlaubt es dem Anwender dieses Gerät unterschiedlich anzuschließen.

- a) Anschluß direkt an der Prüfarmatur am ND Manometer mit dem beigefügten T-Stück.
- b) Anschluß direkt an dem Kältesystem – Serviceanschluß mit dem beigefügten T-Stück.
- c) Anschluß direkt an dem einen von beiden Kältesystem – Serviceanschluß.
- d) Anschluß direkt an der Vakuumpumpe mit dem beigefügten T-Stück.
- e) Aufgeschraubt direkt an der 4 – oder 5 – Ventil Prüfarmatur.

Nachdem Sie die VG200 gemäß von einen der vorgenannten Möglichkeiten aufgeschraubt haben, drücken Sie die ON – Taste um das Gerät einzuschalten. Auf der LCD lesen Sie zuerst die Versions-Nr. Sobald auf dem Display die ersten Werte eines Vakuums zu erkennen sind, drücken Sie die UNITS – Taste bis zur gewünschten Druckeinheit. Schalten Sie die Vakuumpumpe ein und beobachten weiterhin den Vakuumablauf bis das gewünschte Vakuum erreicht worden ist.

BATTERIE - LADEZUSTANDSANZEIGE

Der Batterie - Ladezustand ist auf dem LCD mit 3 möglichen Segmentenzu erkennen.



100% (3 segmente) - auf der Anzeige	Batterie ca. 100% bis 80%
67% (2 segmente) - auf der Anzeige	Batterie ca. 80% bis 60%
33% (1 segment) - auf der Anzeige	Batterie ca. 60% bis 20%
0% (0 segment) - auf der Anzeige	Batterie ca. 20% bis 5 %
Strich durch die Anzeige	Batterie unterhalb von 5%

ANMERKUNG: Falls nach dem Wechsel einer neuen Batterie die Batterie-Ladezustandsanzeige keine Reaktion zeigt, bitte verfahren Sie nochmals wie unter "SENSOR Instandhaltung bzw. Wartung"

VAKUUMPUMPE ÜBERPRÜFEN

Überprüfen Sie das Öl in der Vakuumpumpe. Schmutziges, oder sehr altes Öl kann zu erheblichen Leistungs-minderungen führen und nicht selten zu Beschädigungen an der Pumpe. Bevor Sie ein System vakuumieren, überprüfen Sie erst die Leistungsfähigkeit der Vakuumpumpe. Schrauben Sie die VG200 direkt auf dem Saugstutzen der Vakuum- pumpe und beobachten auf dem Display ob das erforderliche Vakuum erreicht wird.

ANMERKUNG: Verschiedene Hersteller mit den unterschiedlichsten Pumpengrößen experimentieren mit den zu erreichenden Ergebnissen. Überprüfen Sie Angaben der Hersteller mit der VG200 um zu erkennen, ob diese Vakuumpumpe die erforderlichen, bzw. angegebenen Leistungen erreicht.

SENSOR INSTANDHALTUNG BZW. WARTUNG

ANMERKUNG: In dem vorliegenden Fall könnte es auch daran liegen, daß der Sensor mit einem Önebel, oder einer anderen Art der Verschmutzung gesättigt ist. Bitte verfahren Sie dann wie unter dem gleichen vorgenannten Punkt, hier jedoch unter "Reinigung des Thermistor Sensors"

Die **VG200** beinhaltet einen leicht zu reinigenden Thermistor Sensor. Dieser Sensor ist äußerst unempfindlich und kann weder durch plötzlichen Druck, noch durch Önebel beschädigt werden. Zum Reinigen des Thermistor Sensors gehen Sie wie folgt vor: Drehen Sie das Gerät um und schütten ca. 1 Eßlöffel **ALCOHOL** direkt in das Sensor-Gehäuse. Leichtes schütteln erzeugt einen wirbelnden Effekt zur Reinigung von dem Gehäuse und dem Sensor. Schütten Sie anschließend diese Flüssigkeit wieder aus. Wiederholen Sie diesen Vorgang solange, bis der Alkohol klar bleibt und alles Öl aus dem Gehäuse heraus ist. Erlauben Sie danach den Sensor an der Luft zu trocknen (**Nicht mit Luftdruck blasen**). Prüfen Sie die Dichtung in der inneren Seite von der Überwurfmutter während des Trocknungsvorganges. Sollte die Dichtung beschädigt, oder verformt sein, bitte unbedingt durch eine neue Dichtung (CPS Art.-Nr.: HXG, beinhaltet 10 Austauschdichtungen) austauschen.

SPEZIFIKATIONEN

SENSOR

TYPE: Selbstaufheizende Thermistor Brücke mit vollständiger Temperaturanpassung von 0 bis 50°C

ARBEITSDRUCK: Atmosphärischer Druck bis 0 mbar
Max. Arbeitsdruck: 41 bar

BERSTDRUCK: 205 bar

GENAUIGKEIT: ±10% vom Ablesewert.

ARBEITSTEMPERATUR: Gleichbleibend 0°C bis 50°C
Nicht gleichbleibend + / - 0.5 % Fehler für jedes °C
außerhalb 0 °C bis 50°C

ARBEITS - U. LAGERFEUCHTIGKEIT (r.F.): 0 bis 95 %

LAGERTEMPERATUR: - 40 °C bis 85 °C

SPANNUNGSZUFUHR: 1 x 9 V Alkaline Batterie (ANSI 1604AC – IEC 6LR61)

LEBENSDAUER DER BATTERIE: 20 h bei kontinuierlichem Gebrauch. Selbstabschaltung nach 5 Min.

GEWICHT: 153 g. ohne Batterie

ABMESSUNGEN: ø 68 mm. T: 40 mm. H: 124 mm

ANSCHLUß: 1/4" SAE Innengewinde mit Ventildrucker

BATTERIE-LADEZUSTANDSANZEIGE: 3 x Batteriesymbole mit 3 Segmenten

cps[®] VG200

INDICADOR DIGITAL DE VACIO
Manual De Operacion



VG200

El modelo **VG200** es un indicador digital de vacío diseñado para examinar el proceso de evacuación de principio a fin. El indicador ha sido diseñado para proveer la máxima confiabilidad y durabilidad. La operación se simplifica con el uso de un botón para apagar y encender el indicador y otro para cambiar de unidades entre MICRONES, MILIBARS, TORR y PULGADAS DE HG.; la pantalla LCD muestra todos los resultados en caracteres grandes, fáciles de leer. El instrumento se ajusta automáticamente de cara a los cambios de temperatura usando un sistema avanzado de compensación; no se requieren ajustes manuales.

INCLUIDOS: batería, varilla de colgar, adaptador tipo "T" y una bolsa acolchada.

INDICACION DE NIVEL DE VACIO

Presión entre 25" Hg. vac a 100,001 micrones

-Barra superior activada

Presión entre 100,000 y 76,001 micrones

-Barras superior y media activadas

Presión entre 76,000 y 50,001 micrones

-Barras superior media e inferior activadas

Presión entre 50,000 y 25,001 micrones

-Barras media e inferior activadas

Presión entre 25,000 micrones 0 micrones

-Barra inferior activada

OPERATION

El diseño del modelo VG200 le permite al técnico utilizar con facilidad el instrumento de las siguientes maneras:

- a) Conectado directamente al manómetro de servicio usando el adaptador "T"
- b) Conectado directamente a la compuerta de servicio del sistema usando el adaptador "T"
- c) Conectado directamente a una de las dos compuertas de servicio del sistema
- d) Conectado directamente a la bomba de vacío usando el adaptador "T"
- e) Montado en un manómetro de servicio de 4 o 5 válvulas.

Luego de haber instalado el VG200 de acuerdo a una de las maneras señaladas anteriormente, oprima el botón de encendido "ON". Cuando el instrumento enciende, primero muestra la versión del programa. Una vez que las barras o los números se muestran en la pantalla, oprima el botón "UNITS" para seleccionar las unidades de la medición.

Finalmente, encienda la bomba de vacío y observe la indicación en la pantalla del VG200 hasta lograr el nivel de vacío necesario.

INDICADOR DE ESTADO DE BATERIA

(indicador GRAFICO de potencia disponible)

El indicador se muestra en la pantalla como el perfil de una batería con tres segmentos que indican el nivel de potencia disponible



100% (3 segmentos) de la gráfica de barra-

Nivel de potencia de 100% a 80%

67% (2 segmentos) de la gráfica de barra-

Nivel de potencia del 80% al 60%

33% (1 segmento) de la gráfica de barra-

Nivel de potencia del 60% al 20%

0% (0 segmentos) de la gráfica de barra-

Nivel de potencia del 20% al 5%

Cinco rayas en la pantalla-

Nivel de potencia debajo del 5%-**REEMPLACE LA BATERIA**

PRUEBA DE LA BOMBA DE VACIO

Con el uso, sustancias contaminantes se forman rápidamente en el aceite de la bomba. Este aceite contaminado disminuye la efectividad de la bomba y puede llegar a dañarla. El diseño avanzado del VG200 le permite probar la bomba directamente ANTES de ser usada; conecte su VG200 directamente a la bomba y observe el nivel máximo de vacío que esta puede lograr.

NOTA: Hay una gran diferencia entre las marcas de bombas de vacío; es preciso consultar las especificaciones de los fabricantes para determinar el máximo nivel de vacío de su bomba. Muchas de las especificaciones publicadas dicen que para bombas con un caudal de 2 a 8 CFM (pies cúbicos por minuto) el nivel de vacío debe llegar de 15 a 50 micrones.

MANTENIMIENTO DEL SENSOR

NOTA: Si el indicador de poder de batería no se apaga después de haber colocado una nueva batería, entonces el sensor del VG200 está saturado con aceite u otro contaminante. Favor de seguir con el procedimiento de limpieza según abajo.

El sensor del modelo VG200 es de construcción duradera y puede soportar presiones positivas y rocío de aceite sin consecuencias adversas. Para limpiar el sensor basta echar una cucharada de ALCOHOL por la boca del sensor y agitarlo suavemente con movimiento rotatorio, vaciando el alcohol y repitiendo la operación cuantas veces sea necesario hasta que el líquido salga claro y libre de residuos de

aceite. Finalmente, deje que el sensor se seque por evaporación natural del residuo de alcohol. Observe y cambie el sello de goma en la boquilla del sensor si este está gastado o deforme.

NOTA: CPS No. HXG, incluye 10 repuestos.

ESPECIFICACIONES

SENSOR:

TIPO: Puente de disipación térmica auto com pensado en el rango de 0 a 50 °C (32 a 122 °F).

RANGO DE OPERACIÓN: Desde una atmósfera a 0 micrones. Máxima presión de uso: 600 PSIG

PRESIÓN DE RUPTURA: 3000 PSIG

RANGO DE OPERACION: Desde una atmósfera a 0 micrones

ACCURACY: +/- 10% de la lectura

RANGO DE COMPENSACION: 0°C TO 50°C (32°F TO 122°F)

RANGO DE HUMEDAD AMBIENTAL: 0 to 95%, por encima del punto de rocío.

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO: -40 to 85°C (-40 to 185°F)

FUENTE DE POTENCIA: Batería alcalina de 9 V (ANSI 1604AC – IEC 6LR61)

VIDA DE LA BATERIA: 20 horas de uso continuo. El instrumento se apaga automáticamente a los 10 minutos de operación

PESO: 153 g. (5.5 oz.) excluyendo la batería.

DIMENSIONES: 68 mm. De diámetro por 40 mm. de profundidad por 124 mm de altura (2.7" x 1.6"x 5").

CONEXION MECANICA: Hembra rosca SAE de 1/4" con gusanillo.

INDICADOR DE NIVEL DE POTENCIA: Gráfica con tres segmentos en la esquina superior izquierda de la pantalla.