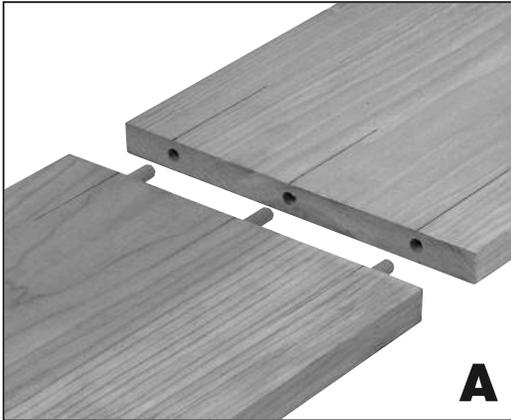




E•Z Pro™ DOWELING JIG KIT

#841

USER'S MANUAL



A



B

EDGE DOWELING / PERFORACIONES PARA ESPIGAS EN EL BORDE / GOUJONS LATÉRAUX

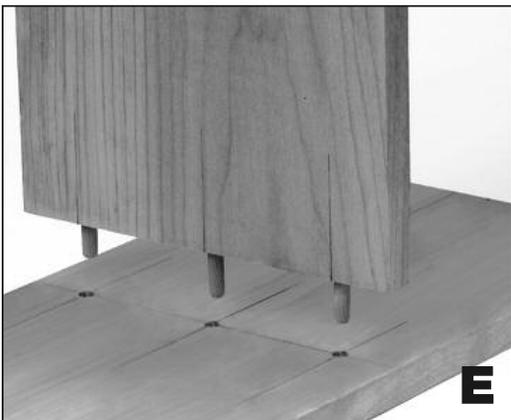


C

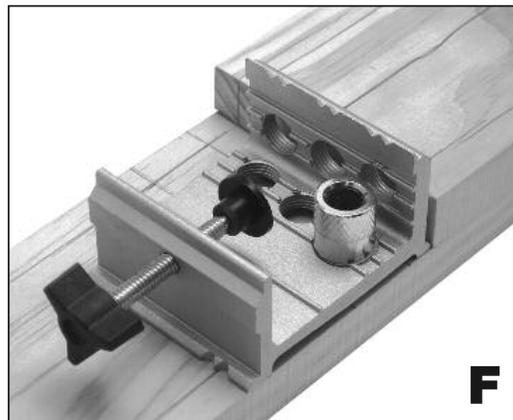


D

RIGHT ANGLE DOWELING / PERFORACIONES PARA ESPIGAS EN ÁNGULO RECTO / GOUJONS À ANGLE DROIT



E



F

SURFACE DOWELING / PERFORACIONES PARA ESPIGAS SOBRE SUPERFICIES / GOUJONS EN SURFACE

INSTRUCTIONS:

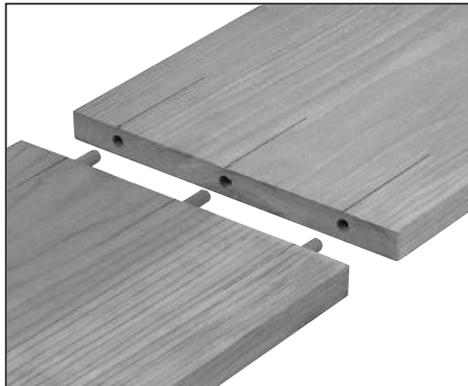
NOTE: In these instructions we will assume using 5/16" diameter dowels, nominal 3/4" thick boards and drilling with the 5/16" drill bit.

All figure references are on the front & back covers.

EDGE DOWELING:

SETTING THE COLLAR AND DRILL DEPTH FOR EDGE DOWELING

You will be drilling 3/4" deep dowel holes in each piece so the 1-1/2" dowels will be equally centered into both boards. In order to correctly position the drill collar, you need to add the thickness of the jig plus the length of the bushing (1") to the 3/4" depth. Thus, to also allow for gluing, set the collar slightly longer than 1-3/4" from the end of the drill (**Fig. G**).



PREPARING YOUR WORK PIECE

1. Draw location lines on the face of your work piece where the dowel holes are to be drilled. Extend these lines at least 2 inches in from the edge (**Fig. H**).
2. Select the drill bushing that fits the dowel size you intend to use, and screw it into the long side of the E•Z Pro Dowel Jig, using the hole that centers on the thickness of the stock you are using (**Fig. I**).
3. Secure your work piece and attach the E•Z Pro Dowel Jig to the edge centering the 2" registration line in the appropriate "V" pointer as shown in (**Fig. J**).
4. Keeping the bushing in the same position re-align jig and drill holes for each dowel position. Insert dowels, assemble dry to check for fit.

Apply glue to dowel pins or drilled holes for a permanent joint. Once assembled, wipe away excess glue.

RIGHT ANGLE (CORNER) DOWELING:

SETTING THE COLLAR AND DRILL DEPTH FOR RIGHT ANGLE DOWELING

For the edge piece, you will be drilling a 1" deep hole and/or the surface piece you will be drilling a 1/2" deep hole to accommodate the 1-1/2" dowels.

Therefore, in order to correctly position the drill collar, you need to add the thickness of the jig plus the length of the bushing (1") to the respective depths before drilling (2" and 1-1/2").



PREPARING YOUR WORK PIECE

Marking the pieces: Lay the 2 pieces to be joined on a flat surface and mark the drill hole locations across each board (**Fig. H**). This will be the INSIDE of the joint.

For the edge doweled part:

1. Mark the board and select the appropriate bushing following the edge doweling instructions (1) and (2) above.
2. Set the appropriate collar depth for edge drilling (2").
3. Drill your edge holes as above (**Fig. B**).

For the surface doweled part:

1. Move the drill bushing to the corresponding location on the top of the E•Z Pro Dowel Jig (**Fig. D**).
2. Secure your work piece accordingly; clamp the jig with the appropriate “V” pointer on the location line (**Fig. J**).
3. Set your corresponding collar depth (1-1/2") and drill holes for each dowel position. Insert dowels and assemble dry to check for fit.

Apply glue to dowel pins or drilled holes for a permanent joint. Once assembled, wipe away excess glue.

SURFACE DOWELING:

NOTE: Surface doweling is the same as right angle (corner) doweling, except you are not on the edge.

SETTING THE COLLAR AND DRILL DEPTH FOR SURFACE DOWELING

The collar settings and the drill depths will be the same as for right angle doweling.

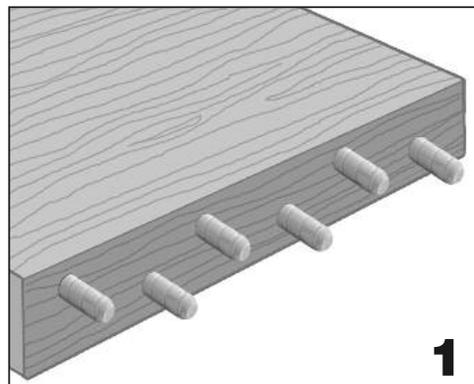
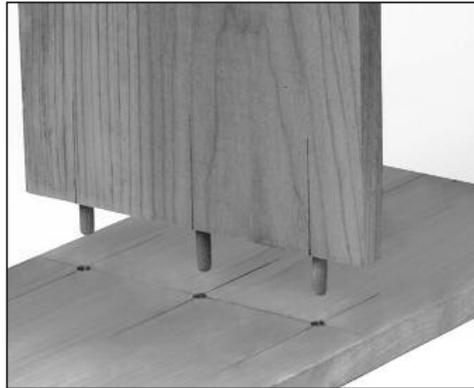
PREPARING YOUR WORK PIECE

1. In the case of bookcases or cabinets, prepare the end of the shelf or partition as in EDGE DOWELING (**Fig's A & B**). Attach jig as in edge drilling (**Fig. I**) and drill holes.
2. On your vertical riser, mark a horizontal line across the full surface where the dowels will be located (**Fig. H**). If not already marked, you can transfer the center locations from the prepared edge to that horizontal line (**Fig. K**). Extend your marks at least 3-1/2" down the face to make it visible for alignment to the bottom “V” pointer when the jig is positioned.
3. Mark the jig locating line 15/16" above and parallel to your doweling line (**Fig. K**). Align your edge board on this line on the surface of your work piece and clamp both pieces (**Fig. L**).
4. Place the Doweling Jig on its back with the thumbscrew toward you, and screw the desired size drill bushing into the right hand, inside hole (**Fig. F**). (*Note: this is the only bushing hole to be used when surface doweling.*)
5. With the jig still on its back, slide its top edge to the clamped edge piece (**Fig. F**), or to the marked line (**Fig. K**). Align the registration points on both ends of the jig with the extended location lines, hold or clamp the jig firmly and drill your dowel hole.

Re-align the E•Z Pro jig and drill holes for each dowel position. Insert dowels; Assemble dry to check for fit.

Apply glue to dowel pins or drilled holes for a permanent joint. Once assembled, wipe away excess glue.

NOTE: When doweling stock that is greater than 1 inch thick, registration may be alternated between the top and the bottom surfaces to achieve balanced doweling (Fig. 1).



INSTRUCTIONS :

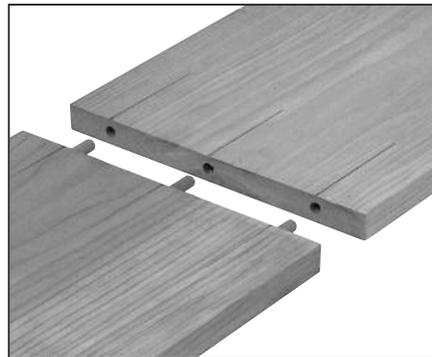
REMARQUE : Dans les présentes instructions, les goujons utilisés ont un diamètre de 5/16 po et l'épaisseur nominale de la planche est de 3/4 po. La mèche est aussi de 5/16 po.

Toutes les figures de référence se trouvent sur la première et dernière page de ce manuel.

GOUJONS LATÉRAUX :

RÉGLAGE DU COL ET DE LA PROFONDEUR DE LA PERCEUSE POUR UN ASSEMBLAGE AVEC GOUJONS LATÉRAUX

Perforer les trous pour les goujons à une profondeur de 3/4 po dans chaque pièce afin que le goujon de 1-1/2 po soit centré dans les deux panneaux. Pour bien positionner le col de la perceuse, il faut ajouter l'épaisseur du gabarit et la longueur de la bague (1 po) à la profondeur de 3/4 po. De plus, pour permettre de coller les pièces, régler le col pour qu'il soit un peu plus long que 1-3/4 po à partir de l'extrémité de la mèche (**Fig. G**).



PRÉPARATION DE LA PIÈCE

1. Tracer des lignes de repère sur la face de la pièce de bois où les trous pour les goujons seront percés. Prolonger ces lignes d'au moins 2 po sur les côtés (**Fig. H**).
2. Choisir la bague de la perceuse qui convient à la taille du goujon qui sera utilisé et la visser dans le côté long du gabarit à goujons E•Z Pro en utilisant le trou centré par rapport à l'épaisseur de la pièce de bois utilisée (**Fig. I**).
3. Retenir la pièce de bois et fixer le gabarit à goujons E•Z Pro sur le côté en centrant la ligne de 2 po par rapport au pointeur en V approprié (**Fig. J**).
4. En gardant la bague dans la même position, réaligner le gabarit et percer un trou pour chaque position des goujons. Insérer les goujons. Faire d'abord l'assemblage à sec afin de vérifier l'ajustement.

Appliquer de la colle sur les goujons ou dans les trous afin d'obtenir un assemblage permanent. Une fois les pièces assemblées, essuyer l'excès de colle

GOUJONS À ANGLE DROIT (COIN) :

RÉGLAGE DU COL ET DE LA PROFONDEUR DE LA PERCEUSE POUR UN ASSEMBLAGE À ANGLE DROIT

Dans la pièce latérale, percer un trou de 1 po de profondeur et/ou dans la pièce de surface, percer un trou de 1/2 po de profondeur pour qu'il puisse contenir les goujons de 1-1/2 po.

Pour bien positionner le col de la perceuse, il faut ajouter l'épaisseur du gabarit et la longueur de la bague (1 po) aux profondeurs respectives avant de faire le trou (2 po et 1-1/2 po).

PRÉPARATION DE LA PIÈCE

Marquage des pièces : étendre les deux pièces à assembler sur une surface plane et marquer l'emplacement des trous sur chaque panneau (**Fig. H**). Ce sera l'INTÉRIEUR de l'assemblage.

Pour la partie avec les goujons sur le côté :

1. Marquer le panneau et choisir la bague appropriée selon les instructions pour goujons latéraux (1) et (2) ci-dessus.
2. Régler la profondeur du col pour faire les trous latéraux (2 po).
3. Percer les trous latéraux comme ci-dessus (**Fig. B**).



Pour la partie avec goujons en surface :

1. Placer la bague de la perceuse à l'endroit correspondant sur le dessus du gabarit à goujons E•Z Pro (**Fig. D**).
2. Retenir la pièce en conséquence : serrer le gabarit avec le pointeur en V approprié sur la ligne de repère (**Fig. J**).
3. Régler la profondeur du col correspondant (1-1/2 po) et percer des trous pour chaque position des goujons. Insérer les goujons. Faire d'abord l'assemblage à sec afin de vérifier l'ajustement.

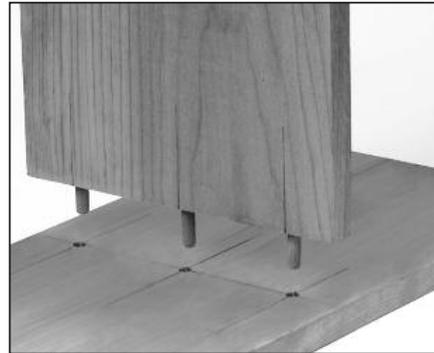
Appliquer de la colle sur les goujons ou dans les trous afin d'obtenir un assemblage permanent. Une fois les pièces assemblées, essuyer l'excès de colle.

GOUJONS EN SURFACE :

REMARQUE : Les goujons en surface s'installent de la même façon que ceux à angle droit (coin), sauf que le travail ne se fait pas sur le côté.

RÉGLAGE DU COL ET DE LA PROFONDEUR DE LA PERCEUSE POUR UN ASSEMBLAGE AVEC GOUJONS EN SURFACE

Les réglages du col et de la profondeur de la perceuse seront les mêmes que pour l'assemblage à angle droit.



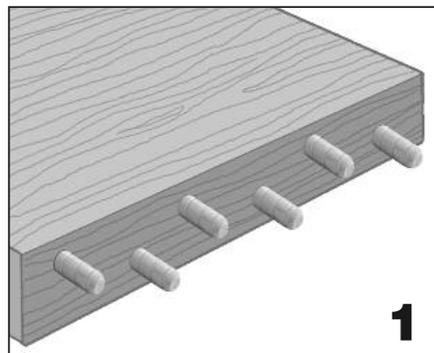
PRÉPARATION DE LA PIÈCE

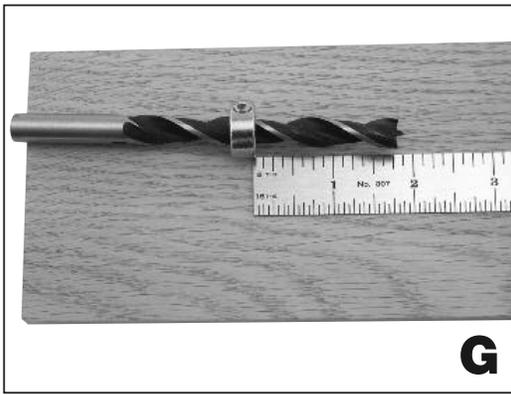
1. Dans le cas d'une bibliothèque ou d'une armoire, préparer l'extrémité de la tablette ou de la division selon l'installation de GOUJONS LATÉRAUX (**Fig. A et B**). Fixer le gabarit comme pour faire des trous latéraux (**Fig. I**) et percer les trous.
2. Sur le montant, marquer une ligne horizontale d'un côté à l'autre de la surface où les goujons seront insérés (**Fig. H**). Si elle n'est pas déjà marquée, il est possible de transférer les repères du centre présents sur le côté préparé à ceux de la ligne horizontale (**Fig. K**). Prolonger les marques d'au moins 3-1/2 po vers le bas de la surface afin de la rendre visible pour l'aligner avec le pointeur en V du bas lorsque le gabarit sera en place.
3. Marquer la ligne de repère du gabarit à 15/16 po au-dessus de la ligne des goujons et parallèlement à celle-ci (**Fig. K**). Aligner le panneau latéral sur cette ligne à la surface de la pièce et serrer les deux pièces (**Fig. L**).
4. Placer le gabarit à goujons sur le dos (la vis à oreille vers soi) et visser la bague de la perceuse de la taille désirée dans le côté droit, à l'intérieur du trou (**Fig. F**). (Remarque : il s'agit du seul trou de bague à utiliser pour l'assemblage avec goujons en surface.)
5. Laisser le gabarit sur le dos et glisser son côté supérieur vers la pièce latérale serrée (**Fig. F**), ou vers la ligne marquée (**Fig. K**). Aligner les points de repère sur les deux extrémités du gabarit avec les lignes de repère, puis retenir ou serrer fermement le gabarit et percer les trous pour les goujons.

Réaligner le gabarit à goujons E•Z Pro et percer les trous pour chaque position de goujon. Insérer les goujons. Faire d'abord l'assemblage à sec afin de vérifier l'ajustement.

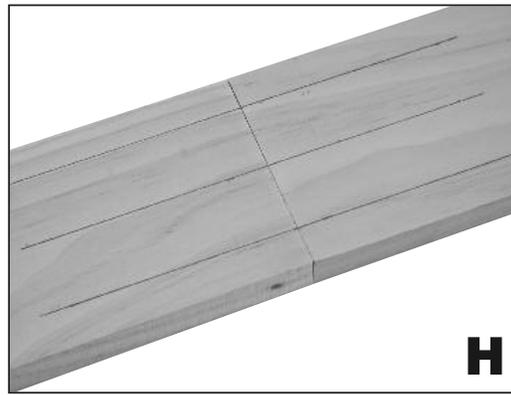
Appliquer de la colle sur les goujons ou dans les trous afin d'obtenir un assemblage permanent. Une fois les pièces assemblées, essuyer l'excès de colle.

REMARQUE : Lorsque l'épaisseur du bois à goujonner est supérieure à 1 po, la position des goujons peut être alternée entre le dessus et la base des surfaces afin qu'il y ait équilibre (**Fig. 1**).





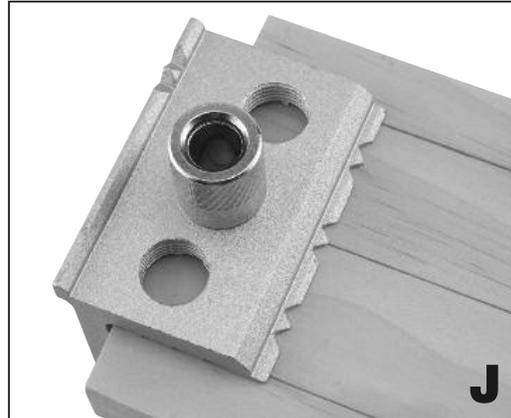
**SETTING THE COLLAR /
AJUSTE DEL COLLARÍN DE PERFORACIÓN /
RÉGLAGE DU COL**



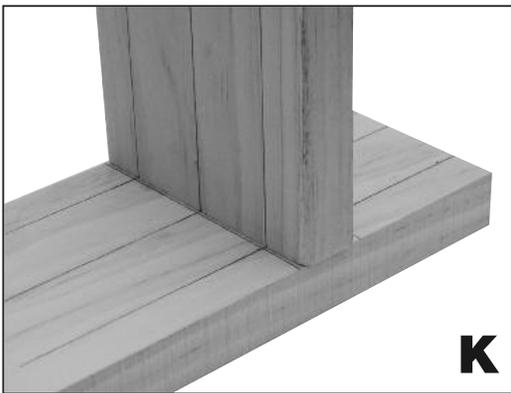
**MARKING YOUR WORK PIECE /
MARCADO DE LA PIEZA DE TRABAJO /
MARQUAGE DE LA PIÈCE**



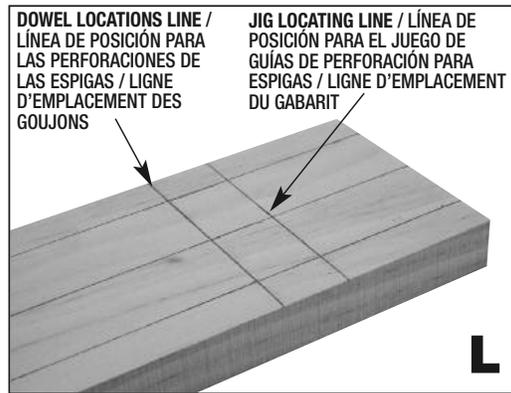
**EDGE ALIGNMENT /
ALINEAR LOS BORDES /
ALIGNEMENT LATÉRAL**



**RIGHT ANGLE BUSHING & ALIGNMENT / COJINETE PAR
ÁNGULO RECTO Y ALINEAMIENTO / ALIGNEMENT ET
EMPLACEMENT DE LA BAGUE À ANGLE DROIT**



**INSIDE ANGLE TRANSFER MARKING / TRANSFERIR
LAS MARCAS DEL INTERIOR DEL ÁNGULO /
MARQUAGE DU TRANSFERT DE L'ANGLE INTÉRIEUR**



**SURFACE RULE MARKING /
MARCADO DE LA SUPERFICIE CON UNA REGLA /
MARQUAGE DE LA SURFACE À LA RÈGLE**



Specialty Tools & Instruments