

RIDGID® Jaws for PureFlow® are designed to mechanically press PureFlow® Fittings onto $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{5}{8}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ " and 1 $\frac{1}{2}$ " ViegaPEX™ and FostaPEX™ tubing. An individual jaw is required for each size tubing.

⚠ WARNING



Read these instructions, the Press Tool operator's manual, the fitting manufacturer's installation instructions and any other applicable information before using these jaws. Failure to understand and follow all instructions may result in extensive property damage, serious personal injury or death.

Contact the Ridge Tool Company Technical Services Department at (800) 519-3456 or TechServices@ridgid.com if you have any questions.

Pressing Tool Safety

- **Always wear eye protection.** Protect your eyes from dirt and other foreign objects.
- **Only use a RIDGID Press Tool with RIDGID jaws for PureFlow®.** Use of other tools may damage the jaws or make improper connections.
- **Only use RIDGID jaws for PureFlow® to press PureFlow® Fittings.** Other uses or modifying the jaws for other applications may damage the press tool, the jaws, make improper connections or cause injury.
- **Keep your fingers and hands away from the jaws during the press cycle.** Your fingers or hands can be crushed, fractured or amputated if they become caught between the jaws, or between the jaws and any other object.
- **Never attempt to repair a damaged jaw.** A jaw that has been welded, ground, drilled or modified in any manner can shatter during pressing resulting in serious injury. Discard the entire damaged jaw. Replace with a new jaw. Never replace individual components except for springs and retaining rings. Failure to replace the entire jaw may result in component failure and serious injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

NOTICE Selection of appropriate materials and joining methods is the responsibility of the system designer and/or installer. Before any installation is attempted, careful evaluation of the specific service environment, including chemical environment and service temperature, should be completed. Consult fitting system manufacturer for selection information.

Compact Jaws For PureFlow®:

RIDGID Compact Series jaws only function with RIDGID Compact Series Pressing Tools.

Catalog No.	Size	Weight
17003	$\frac{3}{8}$ "	2.5 lbs. (1.1 kg)
17008	$\frac{1}{2}$ "	2.5 lbs. (1.1 kg)
19813	$\frac{5}{8}$ "	2.5 lbs. (1.1 kg)
17013	$\frac{3}{4}$ "	2.5 lbs. (1.1 kg)
17018	1"	2.5 lbs. (1.1 kg)
22683	1 $\frac{1}{4}$ "	2.5 lbs. (1.1 kg)
22688	1 $\frac{1}{2}$ "	2.5 lbs. (1.1 kg)

Standard Jaws For PureFlow®:

RIDGID Standard Series jaws only function with RIDGID Standard Series Pressing Tools.

Catalog No.	Size	Weight
22653	$\frac{1}{2}$ "	4 lbs. (1.8 kg)
22658	$\frac{5}{8}$ "	4.25 lbs. (1.9 kg)
22663	$\frac{3}{4}$ "	4.5 lbs. (2.0 kg)
22668	1"	4.5 lbs. (2.0 kg)
22673	1 $\frac{1}{4}$ "	4.75 lbs (2.2 kg)
22678	1 $\frac{1}{2}$ "	6.5 lbs (2.9 kg)

Inspection/Maintenance

1. To aid inspection and prevent tool slippage, remove oil, grease and dirt from tool and jaw handles.
2. Inspect the jaw daily for obvious cracks, binding, breakage, missing parts, excessive wear or other signs of damage. If any of these conditions are found, the jaw should be discarded and replaced.

⚠ WARNING A jaw component that has been welded, ground, drilled, or modified in any manner can fail during use, resulting in severe injury. Discard and replace damaged jaws.

3. Clean and lubricate the moving parts of the jaw on a regular basis to prevent wear and maximize tool life. Make sure the jaw arms move freely and the return spring closes the jaw. Do not use aggressive, abrasive cleaning methods that could alter critical jaw dimensions and result in improper crimps and other problems.

Operating Instructions

Pressing The Fitting

1. Insert jaw into press tool per the instructions in press tool operator's manual.
2. Prepare tubing, fitting and sleeve as directed in the fitting manufacturer's installation instructions.
3. Make sure the tubing is inserted to the proper depth in fitting.
4. Squeeze jaw arms to open the jaw (*Figure 1*).



Figure 1 – Opening The Jaw

5. Place open jaw around the fitting. Make sure the raised lip of the stainless steel sleeve is properly aligned with the jaw (*Figure 2*).

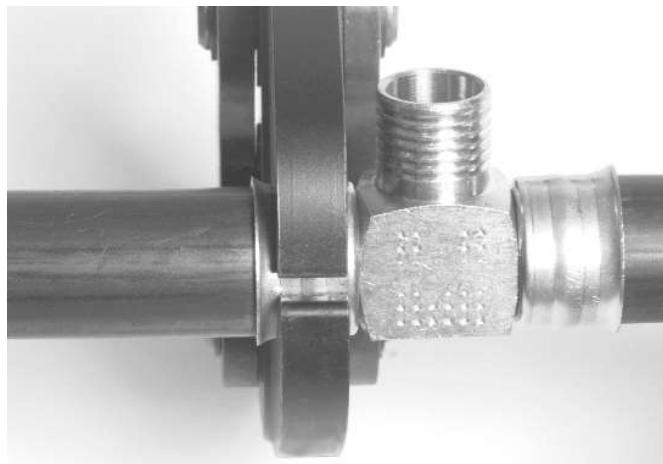


Figure 2 – Placing Jaw Squarely Onto PureFlow® Fitting

6. Make sure the jaw is square to the tubing (*Figure 2*) and depress tool trigger. The press cycle takes about six (6) seconds. Once a press cycle begins and the rollers contact the jaw arms, the tool will lock-on and automatically complete the press cycle. Releasing the trigger will not stop the tool once the pressing process has begun. This assures consistent, repeatable pressed connection integrity.

⚠ WARNING To avoid pinch point injuries, keep fingers away from jaws.

7. Press jaw arms to open the jaw.

Inspecting the Crimped Connection

- Inspect the pressed connection (Figure 3) – Look for the following:
 - Tube not fully inserted to tube stop
 - Distorted or deformed fitting
 - Any other issues per the fitting manufacturer

If one or more of these problems is found, then a new section of tubing and a new fitting must be prepared and pressed. Removal of existing pressed connection is necessary.

- Test system in accordance with normal practice and local codes.

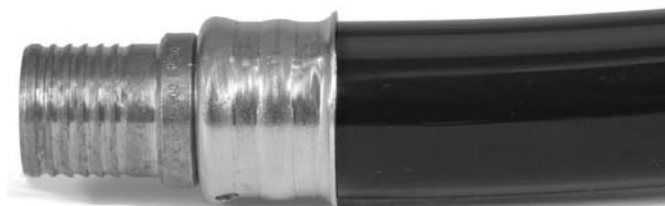


Figure 3 – Completed Pressed Fitting

PureFlow® is a registered trademark of Viega®. Viega® is a registered trademark of Franz Viegeler II GmbH & Company

FRANÇAIS

Mâchoires pour colliers PureFlow® – Fiche d'instructions

Les mâchoires RIDGID® PureFlow® servent au sertissage mécanique des raccords PureFlow® sur les tuyaux PEX Ø 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 1", 1 1/4" et 1 1/2" types Viega Pextron™ et FostaPEX™. Un jeu de mâchoires spécifique est nécessaire pour chaque section de tuyau.

⚠ MISE EN GARDE



Familiarisez-vous avec cette fiche d'instructions, le mode d'emploi de la sertisseuse, les consignes d'utilisation du fabricant des colliers sertis et toutes autres informations pertinentes avant d'utiliser ces mâchoires. Tout manque d'assimilation ou de respect des consignes contenues dans ces publications augmenterait les risques de dégâts matériels importants et de blessures corporelles potentiellement mortelles.

Veuillez adresser toutes questions éventuelles aux services techniques de la Ridge Tool Company en composant le (800) 519-3456 ou en visitant leur site Internet TechServices@ridgid.com.

Sécurité de la sertisseuse

- **Protégez vos yeux.** Portez systématiquement une protection oculaire afin de protéger vos yeux contre la projection de débris et autres objets.
- **Utilisez exclusivement une sertisseuse RIDGID avec les mâchoires RIDGID pour PureFlow®.** L'utilisation d'un autre type d'outil risquerait d'endommager les mâchoires ou produire des raccords de mauvaise qualité.
- **N'utilisez pas les mâchoires RIDGID pour PureFlow® to press PureFlow® fittings.** D'autres utilisations ou modification des mâchoires en vue d'autres applications risquent d'endommager la sertisseuse et les mâchoires, voire de produire des raccords de mauvaise qualité ou occasionner des blessures corporelles.
- **Éloignez vos doigts et vos mains des accessoires durant le cycle de sertissage.** Ceux-ci risqueraient d'être écrasés, brisés ou amputés s'ils sont pris entre les mâchoires ou entre les mâchoires et tout autre objet.

- **Ne jamais tenter de réparer des accessoires endommagés.** Les mâchoires qui ont été soudées, meulées, percées ou modifiées d'une manière quelconque risquent d'éclater en cours de sertissage et provoquer de graves lésions corporelles. Remplacez d'office toute mâchoire endommagée. Ne jamais tenter de remplacer ses composants, hormis ses ressorts de rappel ou bagues de rétention. Si une mâchoire endommagée n'est pas remplacée au complet, celle-ci risque de défaillir et provoquer de sérieuses blessures.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS !

AVIS IMPORTANT La sélection des matériaux et des méthodes de raccordement appropriés est la responsabilité du bureau d'études et/ou de l'installateur. Avant toute tentative d'installation, il convient d'effectuer une étude soignée du milieu d'exploitation, notamment en ce qui concerne les produits chimiques et les températures utilisées. Consultez le fabricant du système de raccordement pour la sélection des produits appropriés.

Systèmes PureFlow® pour mâchoires « Compact »

Les mâchoires compactes de RIDGID ne peuvent fonctionner que sur les sertisseuses RIDGID du type Compact.

Réf. Catalogue	Ø	Poids
17003	3/8"	1,1 kg (2,5 livres)
17008	1/2"	1,1 kg (2,5 livres)
19813	5/8"	1,1 kg (2,5 livres)
17013	3/4"	1,1 kg (2,5 livres)
17018	1"	1,1 kg (2,5 livres)
22683	1 1/4"	1,1 kg (2,5 livres)
22688	1 1/2"	1,1 kg (2,5 livres)

Systèmes PureFlow® pour mâchoires « Standard »

Les mâchoires standard de RIDGID ne peuvent fonctionner que sur les sertisseuses RIDGID du type Standard.

Réf. Catalogue	Ø	Poids
22653	1/2"	1,8 kg (4 livres)
22658	5/8"	1,9 kg (4,25 livres)
22663	3/4"	2,0 kg (4,5 livres)
22668	1"	2,0 kg (4,5 livres)
22673	1 1/4"	2,2 kg (4,75 livres)
22678	1 1/2"	2,9 kg (6,5 livres)

Inspection de la sertisseuse et des mâchoires

1. Éliminez toutes traces d'huile, de graisse et de crasse des poignées de l'appareil. Cela réduira les risques de voir la sertisseuse s'échapper de vos mains.
2. Examinez les mâchoires au quotidien pour signes de fissuration, de grippage, de bris, de pièces manquantes, d'usure excessive ou d'autres signes de détérioration. Le cas échéant, le jeu de mâchoires doit être éliminé et remplacé.

⚠ MISE EN GARDE Tout composant de mâchoire qui a été soudé, meulé, percé ou modifié d'une manière quelconque risque de défaillir en cours d'utilisation et provoquer de sévères blessures. Éliminez et remplacez tout jeu de mâchoires endommagé.

3. Nettoyez et lubrifiez les axes des mâchoires régulièrement afin d'en limiter l'usure et assurer un maximum de longévité à l'ensemble. Vérifier que les bras de mâchoire puisse bouger librement et que le ressort de rappel ouvre bien les mâchoires. Ne pas utiliser de méthodes de nettoyage agressives ou abrasives qui pourraient endommager la surface d'attaque des mâchoires et produire des sertissages de mauvaise qualité ou autres problèmes.

Consignes d'utilisation

Sertissage des raccords

1. Montez la mâchoire sur la sertisseuse selon les instructions du mode d'emploi.
2. Préparez le tuyau, le raccord et sa bague à sertir selon les instructions du fabricant du raccord.

- Vérifiez l'engagement complet du tuyau sur le raccord.
- Comprimez les bras de la mâchoire pour l'ouvrir (Figure 1).



Figure 1 – Ouverture des mâchoires à ciseaux

- Positionnez les mâchoires sur le raccord. Dans le cas des raccords PureFlow®, assurez-vous que la partie saillante du raccord en inox s'aligne bien avec les mâchoires (Figure 2).



Figure 2 – Positionnement des mâchoires à ciseaux sur le raccord PureFlow®

- Tenez l'outil bien d'équerre par rapport au tuyau, puis appuyez sur la gâchette (Figure 2). Le cycle de sertissage dure six (6) secondes environ. Une fois le cycle de sertissage lancé et que les rouleaux entrent en contact avec les bras de mâchoire, l'appareil se verrouillera et complètera le cycle de sertissage automatiquement. Le fait de lâcher la gâchette n'arrêtera pas l'appareil une fois le processus de sertissage lancé. Cela assure un maximum de régularité, d'uniformité et de fiabilité des raccords sertis.

⚠ MISE EN GARDE Eloignez vos doigts des mâchoires afin d'éviter de vous faire pincer.

- Comprimez les bras de mâchoire pour ouvrir les mâchoires.

Inspection du raccord serti

- Examinez le raccord serti pour les anomalies suivantes (Figure 3):
 - Tuyau partiellement déboîté
 - Collier déformé
 - Toute autre anomalie potentielle indiquée par le fabricant des colliers

En présence d'une ou plusieurs de ces anomalies, il sera nécessaire de prévoir une nouvelle longueur de tuyau et un nouveau collier, ainsi que le retrait du collier existant.

- Testez le système selon les règles de l'art et les normes applicables.

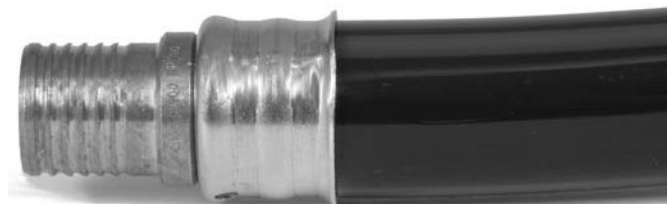


Figure 3 – Raccord serti

ProPress® et ProPress GTM sont des marques déposées de Viega. Viega est une marque déposée de la société Franz Vegener II GmbH & Company.

ESPAÑOL

Mordazas para PureFlow® – Hoja de instrucciones

Las mordazas para PureFlow® de RIDGID están diseñadas para engarzar mecánicamente acoplamientos PureFlow® sobre tuberías ViegaPEX™ y FostaPEX™ de 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1, 1 1/4 y 1 1/2 pulgada Ø. Es necesario un juego de mordazas específico para cada tamaño de tubería.

⚠ ADVERTENCIA



Lea estas instrucciones, el manual de la Selladora, las instrucciones de instalación del fabricante de la abrazadera en uso y cualquier otra información pertinente antes de emplear estas mordazas engarzadoras. Pueden ocurrir daños materiales de envergadura, lesiones corporales graves, y hasta muertes, si no se comprenden y siguen todas las instrucciones.

Si tiene alguna pregunta, llame al Servicio Técnico de Ridge Tool Company al (800) 519-3456 o visite el sitio en Internet: TechServices@ridgid.com

Seguridad de la Selladora

- Use siempre protección para los ojos.** Protéjalos para que no les entren mugre u objetos foráneos.
- Sólo emplee una Selladora RIDGID con mordazas para PureFlow®.** La utilización de otras selladoras puede causar daños a las mordazas o producir uniones o juntas defectuosas.
- Sólo utilice mordazas RIDGID para PureFlow® para sellar uniones con acoplamientos PureFlow®.** Si estas mordazas se someten a otros usos o se las modifica para efectuar con ellas tareas ajenas a las propias, es posible que dañen la Selladora, las mordazas, efectúen conexiones defectuosas o causen lesiones.
- Mantenga sus dedos y manos apartados de las mordazas durante el ciclo de una selladura.** Sus dedos o manos pueden ser aplastados, fracturados o amputados si quedasen atrapados entre las mordazas, o entre éstas y cualquier otro objeto.
- Nunca intente reparar un juego de mordaza averiada.** Una mordaza que de alguna manera ha sido soldada, afilada, perforada o modificada puede hacerse trizas durante una selladura y causar lesiones graves. Deseche todo el juego de mordazas dañado. Reemplácelo por uno nuevo. Nunca reemplace individualmente algún componente de las mordazas, salvo el resorte o los aros de retención. Si no se reemplaza el juego completo de mordazas podría fallar algún componente y ocurrir lesiones graves.

¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!

AVISO La selección de los materiales y de los métodos de unión apropiados son responsabilidad del diseñador y/o instalador del sistema. Antes de comenzar cualquier instalación es conveniente efectuar una exhaustiva evaluación de las futuras condiciones ambientales de servicio, en especial las concernientes a los productos químicos y temperaturas que deberá soportar. Consulte al fabricante del sistema de acoplamientos para la selección de los productos adecuado.

Mordazas Compact para PureFlow®:

Las Mordazas serie Compact de RIDGID sólo funcionan con Selladoras serie Compact de RIDGID.

No. en el Catálogo	Tamaño	Peso
17003	3/8 pulg.	1,1 kg (2,5 lbs.)
17008	1/2 pulg.	1,1 kg (2,5 lbs.)
19813	5/8 pulg.	1,1 kg (2,5 lbs.)
17013	3/4 pulg.	1,1 kg (2,5 lbs.)
17018	1 pulg.	1,1 kg (2,5 lbs.)
22683	1 1/4 pulg.	1,1 kg (2,5 lbs.)
22688	1 1/2 pulg.	1,1 kg (2,5 lbs.)

Mordazas Standard para PureFlow®:

Las Mordazas serie Standard de RIDGID sólo funcionan con Selladoras serie Standard de RIDGID.

No. en el Catálogo	Tamaño	Peso
22653	1/2 pulg.	1,8 kg (4 lbs.)
22658	5/8 pulg.	1,9 kg (4,25 lbs.)
22663	3/4 pulg.	2,0 kg (4,5 lbs.)
22668	1 pulg.	2,0 kg (4,5 lbs.)
22673	1 1/4 pulg.	2,2 kg (4,75 lbs.)
22678	1 1/2 pulg.	2,9 kg (6,5 lbs.)

Inspección y mantenimiento

- Para facilitar la inspección de la Selladora e impedir que se resbale de sus manos, quite el aceite, grasa o mugre que pudiera tener.
- Inspeccione la mordaza diariamente en busca de grietas, agrietamientos, roturas, piezas faltantes, desgaste excesivo u otros indicios de daño. Si detecta cualquiera de estas condiciones, deseche la mordaza y reemplácela.

⚠ ADVERTENCIA Cualquier componente de una mordaza que haya sido soldado, afilado, perforado o modificado de cualquier forma puede fallar durante una selladura y causar lesiones graves. Deseche y reemplace mordazas dañadas.

- Limpie y lubrique las piezas móviles de las mordazas con frecuencia para impedir su desgaste y prolongar su vida útil. Asegúrese de que los brazos se mueven libremente y que el resorte de retorno las abre. No emplee métodos ni materiales de limpieza abrasivos porque podrían alterar las dimensiones exactas de las mordazas y ocasionar engarces defectuosos y otros problemas.

Instrucciones de funcionamiento

Sellado o engarce del acoplamiento

- Monte la mordaza en la Selladora según las instrucciones que aparecen en su manual del operario.
- Prepare la tubería, el acoplamiento y el manguito como se indica en las instrucciones de instalación provistas por el fabricante del acoplamiento.
- Asegure que el tubo se haya introducido en el acoplamiento hasta la profundidad debida.
- Apriete los brazos de las mordazas para abrirlas (Figura 1).
- Coloque la mordaza abierta alrededor del acoplamiento. Asegure que el reborde elevado del manguito de acero inoxidable esté bien alineado con la mordaza.
- Asegure que la mordaza se encuentra en ángulo recto sobre el tubo (Figura 2) y apriete el gatillo de la Selladora. El ciclo de la selladura demora unos seis (6) segundos. Una vez que comienza el ciclo de sellado y los rodillos hacen contacto con los brazos de la mordaza, la Selladora se enclava y automáticamente completa el ciclo de sellado. Aunque usted suelte el gatillo, la Selladora seguirá su marcha y el proceso no se detendrá. Esta característica asegura uniones herméticas, homogéneas y uniformes.



Figura 1 – Apertura de la mordaza



Figura 2 – Mordaza en ángulo recto sobre el acoplamiento PureFlow®

⚠ ADVERTENCIA Mantenga sus dedos alejados de las mordazas para que no sufran pellizcos.

- Apriete los brazos de la mordaza para abrirla.

Inspección de la unión sellada

- Revise la unión sellada (Figura 3). Fíjese en lo siguiente :
 - que el acoplamiento se encuentre metido hasta el tope en el tubo
 - que el acoplamiento no se haya deformado
 - que se hayan cumplido todas las instrucciones del fabricante del acoplamiento.

Si al inspeccionar la unión se detecta algún problema, proceda a preparar una nueva sección de tubería y un nuevo acoplamiento para engarzar otra unión. Es necesario extraer el acoplamiento anterior.

- Someta la instalación a pruebas según las normas habituales y de acuerdo a las normas locales vigentes.



Figura 3 – Acoplamiento engarzado correctamente

PureFlow® es marca registrada de Viega®. Viega® es marca registrada de Franz Viegner II GmbH & Company.